

蝶阀说明书

1.范围

本说明书包括了公称通径 DN50mm~1600mm(2"~64")、公称压力 PN1.0MPa~4.0MPa(ANSI CLASS150~300)法兰和对夹连接的手动、齿轮传动、电动和气动操作蝶阀。

2.用途

2.1 主要开启或关闭管道和设备的介质用，作调节、截流和止回使用。

2.2 根据介质选用阀门的材质。

2.2.1 碳钢阀门适用于水、蒸汽、油品等介质。

2.2.2 不锈钢阀门适用于腐蚀性介质。

2.2.3 铸铁阀门适用于水、气体介质。

2.3 适用温度取决于阀座的材质。

PTFE（聚四氟乙烯） $\leq 130^{\circ}\text{C}$

不锈钢+复合体 $\leq 425^{\circ}\text{C}$

橡胶 $\leq 60^{\circ}\text{C}$

3.结构

3.1 蝶阀基本结构见图 1

3.2 易损件填料采用聚四氟乙烯或柔性石墨，密封可靠。

4.操作

4.1 手动操作阀门采用手柄或齿轮传动装置、电动或气动蝶阀由电动装置或气动装置驱动，使蝶板旋转 90° 开启或关闭阀门。

4.2 对于手动（包括驱动装置的手轮）或扳手操作的蝶阀，除订货合同另有规定外，当面向手轮或扳手时，顺时针方向转动手轮或扳手阀门应为关。

4.3 电动、气动蝶阀的开启、关闭指示由电动装置、气动装置上的位置指示器标识。

5.保管、保养、安装和使用

5.1 阀门应存放在干燥，通风的室内，阀门通道两端应堵塞。

5.2 长期存放的阀门应定期检查，清除污物。应特别注意密封面的清洁，防密封面的损坏。

5.3 安装前应仔细核对阀门标志是否与使用要求相符。

5.4 安装前应检查阀门通道和密封面，如有污垢，应使用清洁布擦拭干净。

5.5 安装前检查填料是否压紧，应确保填料的密封性，同时不应妨碍阀杆的转动。

5.6 安装时拧紧连接螺栓的拧紧力应均匀合适。

5.7 本蝶阀可以安装水平、垂直的管道上，安装位置应保证使用维修更换方便。

5.8 手动阀门在开启或关闭操作时，应使用手柄开、关，不得借用辅助杠杆或其它工具。

5.9 阀门使用应定期检查，检查密封面有无磨损及垫片填料。若损坏失效，应及时修理或更换。

5.10 电动、气动阀门的传动装置，其保管、保养、安装和使用，请见“阀门电动装置使用说明书”及“阀门气动装置使用说明书”。

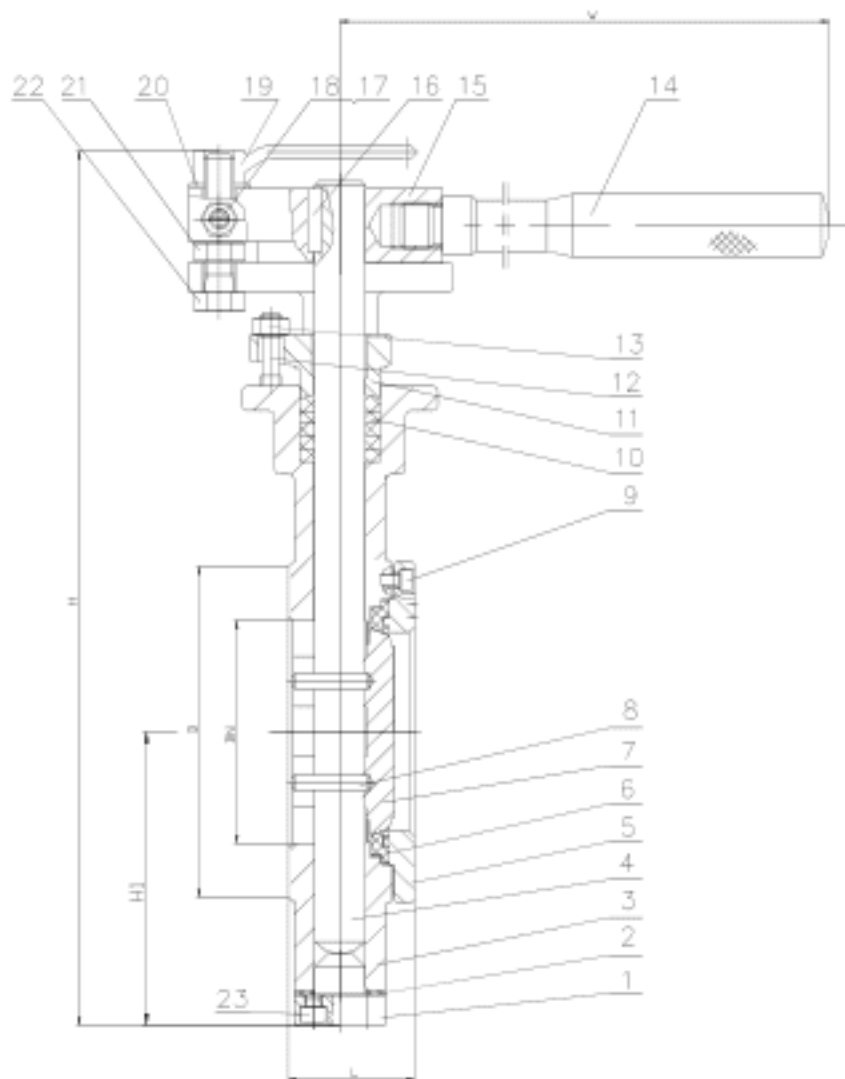
6.可能发生的故障、原因及消除方法 见表 1

表 1 可能发生的故障、原因及消除方法

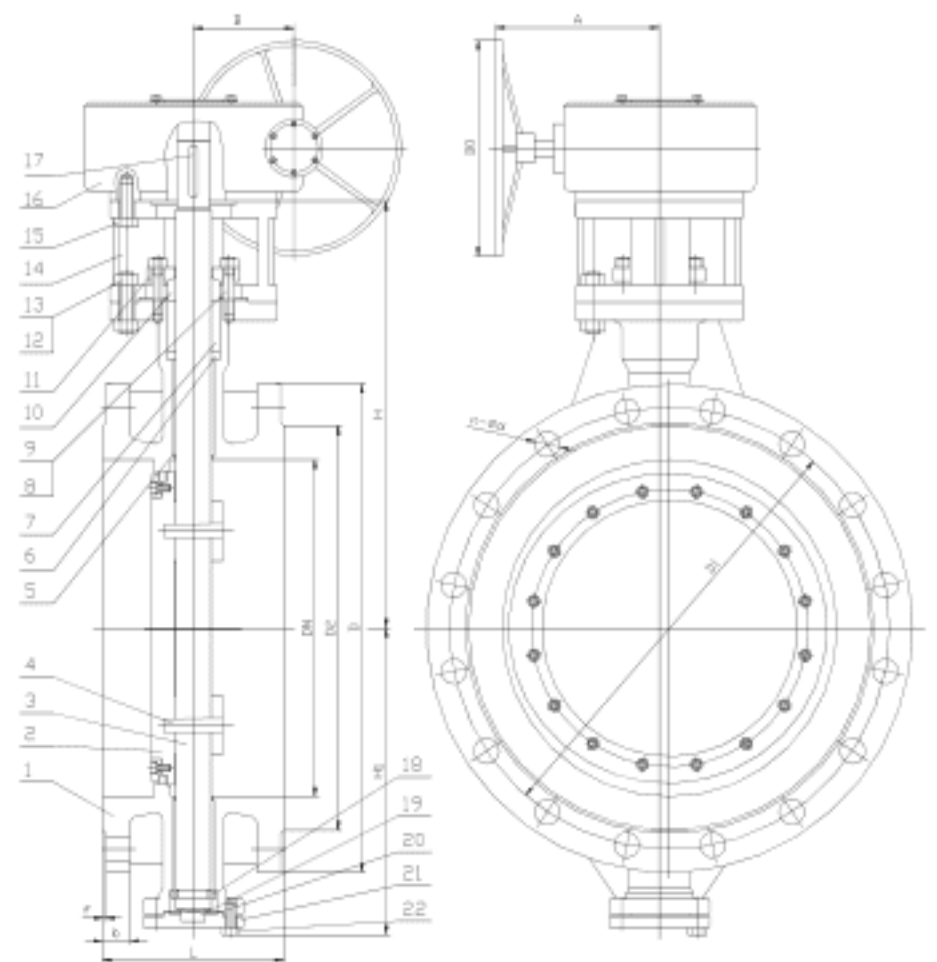
可能发生的故障	发生故障的原因	消除方法
渗漏	1.安装不正确	1.调整蝶阀使之两侧管边中心对正 2.拧紧连接螺栓, 使拧紧力均匀合适
	2.关闭不到位	1.检查开启指示是否到位 2.按执行机构说明书调整, 使指示与实际开启状态同步 3.检查管道中是否有卡滞物
	3.阀门零件损坏 ①阀座损坏 ②蝶板损坏	1.更换阀座 2.更换蝶板
驱动机构失效	1.连接键损坏脱落 2.锥销剪断	1.更换键 2.更换锥销
电动装置和气动装置故障	见“阀门电动装置说明书”和“阀门气动装置说明书”	

7.保修

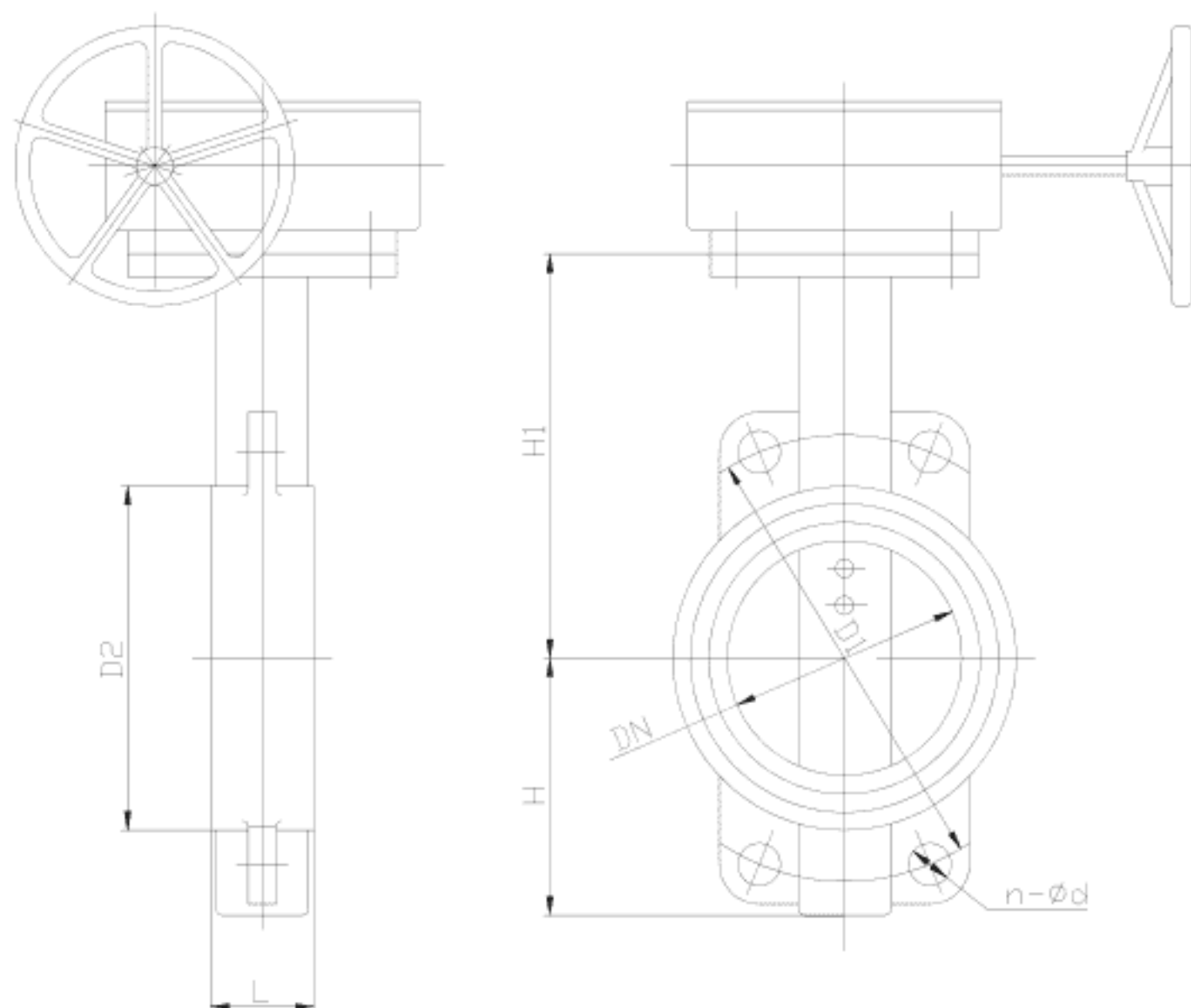
制造厂对阀门投入使用一年内负责保修, 但不超过发货期 18 个月。在保修期内, 因产品质量原因均可免费修理或更换零件。



a.对夹蝶阀



b.法兰连接金属硬密封蝶阀



c.对夹中线软密封蝶阀